

Закрывтое акционерное общество
«Региональный орган по сертификации и тестированию» (ЗАО «РОСТЕСТ»)
Испытательный центр промышленной продукции (ИЦПП)
117418, Москва, Нахимовский проспект, 31 (факс 1249996)
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЙ
ПРОДУКЦИИ И ТАРЫ «РОСТЕСТ-МОСКВА» (тел. 6682996)

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ДМ30, выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 14 мая 2008 г., действителен до 14 мая 2011 г.
Аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.390, выдан Государственной санитарно-эпидемиологической службой Российской Федерации, зарегистрирован в Государственном Реестре РОСС RU.0001.514269 30 июня 2003 г.



Руководитель ИЦПП

А.В. Пешков

2009 г

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1868-261

Наименование изделия,
модель, артикул

**Плиты цементностружечные с декоративной
поверхностью из каменной крошки «Komak Plat»**

Заявитель

ООО «Комак»

Адрес заявителя,
тел., ИНН, КПП

пос. Строитель Тамбовского р-на Тамбовской обл.,
Бокинский промышленный узел, ИНН 6820027480

Изготовитель

ООО «Комак», Россия

Вид испытаний

Сертификационные испытания на соответствие требованиям ТУ 5537-048-50068227-2008 «Плиты цементностружечные с декоративной поверхностью из каменной крошки «Komak Plat». Технические условия»

Результаты испытаний

см. стр. 2

Акт отбора

№ 1868 от 10 февраля 2009 г.

Окончание испытаний

08 июня 2009 г.

Начальник лаборатории № 261

И.А.Арипушкин

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола запрещена.

Описание изделий

Типовые представители. Плиты цементностружечные "Комак Plat" с защитно-декоративным покрытием одной из сторон из натуральной каменной крошки. Размеры плит, мм: ширина - 1250, длина - 2600, толщина - 10.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Маркировка соответствует требованиям ТУ 5537-048-50068227-2008, п. 4.1.

Наименование показателя по ТУ 5537-048-50068227-2008	Методы испытаний	Значение показателя	
		норма	факт
1 Требования к внешнему виду, п.п. 2.2, 2.4-2.5	Визуально, ТУ 5537, п.3.1.	Плиты должны иметь прямые углы. Сколы кромок и выкрашивание углов не допускаются. На лицевых поверхностях не допускаются царапины, отколы, неравномерная интенсивность нанесения крошки, пятна, в т.ч. от масла, ржавчины и т.п. На торцевых сторонах не допускаются местные наплывы и застывшие капли высотой более 1 мм.	Требования выполнены
2 Разность длин диагоналей по пласти, % длины плиты, не более, п.2.2	ТУ 5537, п.3.3	0,2	0,1
3 Отклонение от плоскостности, мм, не более, п.2.3	ТУ 5537, п.3.2.	1,0	0,8
4 Отклонение от прямолинейности кромок на отрезке длиной 1000 мм, мм, не более, п.2.3	ТУ 5537, п.3.2.	1,0	0,8
5 Стойкость к циклическим температурно-влажностным воздействиям после 20 циклов, %, не более, п.2.6, табл.2: - снижение прочности при изгибе - разбухание по толщине	ТУ 5537, п.3.1.	30 5	18 2
6 Морозостойкость: снижение прочности при изгибе после 50 циклов, %, не более, п.2.6, табл.2	ТУ 5537, п.3.4.	10	5

Испытания проводил *В.Карпунин* В.Карпунин